



„MANTAR” Andrzej Browarski  
Ul. Kuźniczka 36  
42-152 Opatów  
NIP: 5740010110  
Dane Wnioskodawcy

Opatów, 2015-12-01  
Miejscowość, data

### ZAPYTANIE OFERTOWE

W związku z realizacją projektu pn.: „Rozbudowa linii projektowo-technologicznej o elementy innowacyjne do produkcji szaf metalowych dedykowanych do budowy sieci teleinformatycznych”; planowanego do realizacji w ramach Działania 3.2. RPO WSL 2014-2020 proszę o wycenę:

Nazwa urządzenia / oprogramowania	Parametry równoważne lub wyższe niż:	Ilość sztuk	Cena netto	Cena brutto
1. Prasy krawędziowej sterowanej numerycznie CNC z narzędziami (kpl.)  (Kod CPV 42636100-4 Prasy hydrauliczne)	PRASA KRAWĘDZIOWA o sile nacisku 80 ton; Robocza długość gięcia 2,5 metra, 5 osi wraz z automatyczną kompensacją stołu; "laser safe" (bezpieczna kurtyna); Ciśnienie w układzie hydraulicznym 290bar, Odległość między kolumnami 2050 mm, Skok belki 200 mm, Odległość stół-belka 400 mm, Wysięg kolumn 400 mm Szerokość stołu 120 mm, Prędkość dobiegu 130 mm/s, Prędkość pracy 10 mm/s, Prędkość powrotu 115 mm/s, Pojemność zbiornika oleju 125, Standardowe wyposażenie Sterownik CNC Cadman wyposażony w klawiaturę qwerty sterujący prasą w następujących osiach: Oś Y1-Y2 - programowalna głębokość zejścia - dokładność 0,01 mm Oś X - duo: zderzak o koku 600 mm z możliwością bazowania w zakresie +100 mm / +400 mm., Programowalna dokładność 0,01 mm Dokładność powtarzalności +/-0,025 mm Prędkość przemieszczania 550 mm/s, Oś R - przesuw palców ogranicznika góra - dół w zakresie 200 mm, Programowalna dokładność 0,1 mm, Dokładność powtarzalności +/- 0,1 mm Prędkość przemieszczania 50 mm/s Oś V - automatyczna kompensacja wyrobienia stołu, Ręczny, mechaniczny system mocowania narzędzi, z możliwością ich pionowego mocowania w samocentrującym zacisku. -Stół z siedziskiem matrycy w postaci pojedynczego rowka umożliwiający montaż matryc typu 1-V wraz z rowkiem teowym z przodu i z tyłu. -Belka z zamocowaną skalą. System ochrony strefy pracy odpowiadający aktualnie obowiązującymi normami europejskim w zakresie bhp - Laser Safe (opcja EB5320)	1 kpl.		

	<p>Pozostałe wyposażenie standardowe          -Wymiennik ciepła wentylujący przestrzeń szafy elektrycznej maszyny (PP8500), Dodatkowe akcesoria śruby do poziomowania maszyny, narzędzia do prac serwisowych, pompka smarowania, króciec spustu olej          -Sterownik CNC          NARZĘDZIA DO PRASY KRAWĘDZIOWEJ L=2500 M:          Stempel prosty 26o - L=508 mm          Stempel prosty 26o - L=2 x 254 mm, sekcjonowany -- 2 elementy o długościach odpowiednio: 254 mm          Stempel prosty 26o - L=550 mm, sekcjonowany z elementami bocznymi („rogi”), 9 elementów o długościach odpowiednio: 25-30-35-40-45-50-125-100 mm róg lewy, 100 mm - róg prawy          Stempel odgięty 78o - L=508 mm          Stempel odgięty 78o - L=2 x 254 mm, sekcjonowany z 2 elementy o długościach odpowiednio: 254 mm          Stempel odgięty 78o - L=550 mm, sekcjonowany z elementami bocznymi („rogi”), 9 elementów o długościach odpowiednio: 25-30-35-40-45-50-125-100 mm róg lewy, 100 mm - róg prawy          Stempel odgięty 78o - L=508 mm          Stempel odgięty 78o - L=2 x 254 mm, sekcjonowany 2 elementy o długościach 254 mm          Stempel odgięty 78o - L=550 mm, selekcjonowany z elementami bocznymi („rogi”), 9 elementów o długościach odpowiednio: 25-30-35-40-45-50-125-100 mm róg lewy, 100 mm - róg prawy          Matryca 1-V ; V=8 mm - 30o - H = 90 mm długościach = 508 mm          Matryca 1-V ; V=8 mm - 30o - H = 90 mm L = 2 x 254 mm sekcjonowana, 2 elementy o długościach odpowiednio: 254 mm          Matryca 1-V ; V=8 mm - 30o - H = 90 mm L = 550 mm sekcjonowana, 9 elementów o długościach odpowiednio: 25-30-35-40-45-50-125-100-100 mm.          Dostawa i montaż w cenie.</p>			
<p>2.Licencja do programu projektowego (równoważna do Geomagic)  (Kod CPV 48000000-8 Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne)</p>	<p>Program do projektowania CAD 3D, który umożliwi parametryczne modelowanie bryłowe. Pozwala przede wszystkim na modelowanie części, modelowanie blach i modelowanie złożeń, jednocześnie dając możliwość tworzenia dokumentacji montażowej oraz wykonawczej 2D. Dostępność trzech wersji oraz dodatku VisualCAM pozwala dopasować program do potrzeb użytkownika. Program umożliwia projektowanie w wielu branżach. Moduł projektowania elementów blaszanych to szybkie i łatwe w użyciu narzędzie do projektowania elementów stworzonych z arkuszy materiału. Jest w pełni zintegrowany z przestrzenią roboczą i ze specjalnymi narzędziami dedykowanymi do projektowania elementów czy konstrukcji z blachy. Umożliwia łatwe połączenie wielu elementów w złożenie. Opcje „Chwyć i upuść” oraz „Podgląd w czasie rzeczywistym. Pozwala</p>	<p>2 szt.</p>		

	<p>automatycznie stworzyć widok rozstrzelony, użyć go w dokumentacji 2D, sprawdzić właściwości fizyczne takie jak masa, wykryć kolizje i łatwo zamienić lub zmodyfikować część bezpośrednio z okna złożenia. Przetwarzanie modeli 3D i złożów w rysunki techniczne dzięki modułowi „Tworzenie rysunku 2D”. Program automatycznie wygeneruje wymiary, osie, znaczniki środków otworów, opisy otworów gwintowanych, a wykorzystując właściwości modelu uzupełni tabliczkę rysunkową. Można dopracować rysunek do takiej postaci, którą uzna się za końcową.</p> <p>Po zmianach modelu 3D, dokumentacja techniczna automatycznie zaktualizuje się do nowych wartości. Istnieje możliwość publikowania modeli trójwymiarowych części i złożów do pliku PDF 3D.</p>			
<p>3.Oprogramowanie dla prasy wykrawającej (równoważne do CadMAN P)</p> <p>(Kod CPV 48000000-8 Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne)</p>	<p>Program sterowania maszyny do wykrawania blach, kompatybilny z prasą krawędziową i oprogramowaniem CadMAN P.</p> <p>Oprogramowanie do hydraulicznej prasy krawędziowej umożliwia zaawansowane programowanie 3D z opcją automatycznej kalkulacji rozwinięć i gięć detali jak również wspomaga import rysunków w formacie zarówno 2 jak i 3D. Oprogramowanie oferuje przyjazny dla użytkownika moduł CAM do gięcia, wykrawania i cięcia laserem przy użyciu prostej i zarazem efektywnej metody polegającej na integracji procesu produkcyjnego. Szybkie i łatwe programowanie jest możliwe dzięki innowacyjnym i całkowicie zautomatyzowanym funkcjom, co znacząco sprzyja wydajności jak i elastyczności procesu produkcyjnego.</p> <p>Dzięki wykorzystaniu wielu automatycznych funkcji możliwe jest również szybkie programowanie</p>	1 szt.		
<p>4.Oprogramowanie dla prasy krawędziowej (równoważne do CadMAN B-3D)</p> <p>(Kod CPV 48000000-8 Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne)</p>	<p>Program do sterowania maszyną do zaginania blach, kompatybilny z prasą krawędziową i oprogramowaniem CadMAN B-3D.</p> <p>Oprogramowanie do hydraulicznej prasy krawędziowej umożliwia zaawansowane programowanie 3D z opcją automatycznej kalkulacji rozwinięć i gięć detali jak również wspomaga import rysunków w formacie zarówno 2 jak i 3D. Oprogramowanie oferuje przyjazny dla użytkownika moduł CAM do gięcia, wykrawania i cięcia laserem przy użyciu prostej i zarazem efektywnej metody polegającej na integracji procesu produkcyjnego. Szybkie i łatwe programowanie jest możliwe dzięki innowacyjnym i całkowicie zautomatyzowanym funkcjom, co znacząco sprzyja wydajności jak i elastyczności procesu produkcyjnego.</p> <p>Dzięki wykorzystaniu wielu automatycznych funkcji możliwe jest również szybkie programowanie.</p>	1 szt.		

**Istnieje możliwość składania ofert częściowych.**

## I.

### Kryterium wyboru części 1: 90% cena netto, gwarancja 10%.

#### Opis kryteriów i sposobu oceny ofert:

1. Cenę stanowi całkowity koszt ponoszony przez Zamawiającego.
2. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty na , wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert:

**Cena (netto) – 90%, jakość – 10%, liczone w następujący sposób:**

$$\frac{C_{no}}{\dots} \times 90 \text{ pkt} = \dots \text{ p}$$

$C_{bo}$   
gdzie „ $C_{no}$ ” oznacza cenę najtańszej oferty, „ $C_{bo}$ ” – cenę badanej oferty

+

$$\frac{G_{bo}}{\dots} \times 10 \text{ pkt} = \dots \text{ p}$$

$G_{lo}$   
gdzie „ $G_{mo}$ ” oznacza okres gwarancji w ofercie z najdłuższą gwarancją (nie dłuższy niż 7 lat), „ $G_{bo}$ ” – okres gwarancji w ofercie badanej, „ $G_{lo}$ ” – limit okresu gwarancji maksymalny ustalony przez zamawiającego (7 lat).

Wymagany minimalny okres gwarancji to 1 rok.

3. Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska najwyższą liczbę punktów, zgodnie z powyższym kryterium oceny ofert.

### Kryterium wyboru części 1: 90% cena netto, gwarancja 10%.

## II.

### Kryterium wyboru części 1: 100% cena netto

#### Opis kryteriów i sposobu oceny ofert dla części 2, 3, 4:

1. Cenę stanowi całkowity koszt ponoszony przez Zamawiającego.
2. Opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty na , wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert:

**Cena (netto) – 100%, liczone w następujący sposób:**

$$\frac{C_{no}}{\dots} \times 100 \text{ pkt} = \dots$$

$C_{bo}$   
gdzie „ $C_{no}$ ” oznacza cenę najtańszej oferty, „ $C_{bo}$ ” – cenę badanej oferty

3. Zamawiający wybierze ofertę, która uzyska najwyższą liczbę punktów, zgodnie z powyższym kryterium oceny ofert.

**Termin składania ofert do 08.12.2015 r., osobiście w siedzibie firmy „MANTAR”**  
Andrzej Browarski (adres: Ul. Kuźniczka 36, 42-152 Opatów) **lub e-mailem:**  
mantar@mantar.com.pl

**Termin wykonania zamówienia:** do 31.03.2016 r.

**Miejsce wykonania/dostawy zamówienia:** siedziba „MANTAR” Andrzej Browarski  
(adres: Ul. Kuźniczka 36, 42-152 Opatów).

## **Wykluczenia**

Zamówienie nie będzie udzielone podmiotom powiązanim z Beneficjentem osobowo lub kapitałowo, tj. wzajemne powiązania między Beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a. uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- c. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## **Określenie zmian warunków umowy / zlecenia zawartej w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego**

1. Umowa może być rozwiązana przez stronę w trybie natychmiastowym w przypadku, gdy druga strona pomimo pisemnego wezwania rażąco i uporczywie narusza warunki Umowy. Zamawiający zastrzega sobie prawo do rozwiązania umowy bez wypowiedzenia w trybie natychmiastowym w przypadku naruszenia przez Wykonawcę istotnych postanowień umowy.
2. Rozwiązanie Umowy nie zwalnia Stron z obowiązku uregulowania wobec drugiej Strony wszelkich zobowiązań z niej wynikających do dnia jej rozwiązania.
3. Zamawiający dopuszcza zmianę zawartej umowy w trakcie jej trwania, w następujących przypadkach:
  - 3.1 obniżenia ceny przedmiotu zamówienia przez Wykonawcę – w takim przypadku wysokość wynagrodzenia Wykonawcy, zostanie obniżona do poziomu nowych cen oferowanych przez Wykonawcę;
  - 3.2 zmiany stawki podatku od towarów i usług – w takim wypadku wysokość wynagrodzenia Wykonawcy, zostanie obliczona z uwzględnieniem nowej stawki VAT.
4. Każda zmiana i uzupełnienie Umowy, będzie wymagać aneksu w formie pisemnej pod rygorem nieważności.
5. Poza innymi przypadkami określonymi w treści Umowy, zmiany Umowy będą mogły być wprowadzane w związku z zaistnieniem okoliczności, których wystąpienia Zamawiający i Wykonawca nie przewidywali w chwili zawierania Umowy. Wskazane powyżej okoliczności nie mogą być wywołane zarówno przez Zamawiającego, jak i Wykonawcę, ani przez nich zawinione i muszą wywoływać ten skutek, iż Umowa nie może być wykonana wedle pierwotnej treści, w szczególności z uwagi na rażącą stratę grożącą jednemu z nich lub niemożność osiągnięcia celu Umowy. Okoliczności powyższe odnosić się mogą w szczególności do wystąpienia nagłych zmian stanu prawnego, gwałtownej dekonstrukcji, kryzysów finansowych w skali ponadpaństwowej, konieczności uwzględnienia wpływu ewentualnych prac dodatkowych i zamiennych na realizację przedmiotu umowy.
6. Niezależnie od powyższego, Zamawiający dopuszcza możliwość zmian redakcyjnych Umowy oraz zmian będących następstwem zmian danych Stron ujawnionych w rejestrach publicznych, a także zmian korzystnych z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy, w szczególności przyspieszających realizację. W takiej sytuacji, Strony wprowadzą do umowy stosowne zmiany weryfikujące redakcyjne dotychczasowe brzmienie umowy bądź wskazujące nowe dane wynikające ze zmian w rejestrach publicznych albo też kierując się poszanowaniem wzajemnych interesów, zasadą równości oraz ekwiwalentności świadczeń i przede wszystkim zgodnym zamiarem wykonania przedmiotu umowy, określą zmiany korzystne z punktu widzenia realizacji przedmiotu umowy.

7. Strony będą zwolnione od odpowiedzialności za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązań wynikających z umowy, o ile niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązania nastąpiło wskutek siły wyższej, którą należy rozumieć, jako zdarzenie nagłe, nieprzewidywalne i niezależne od woli stron, uniemożliwiające wykonanie umowy na stałe lub na pewien czas. Zdarzenie, któremu nie można było zapobiec, ani przeciwdziałać przy zachowaniu należytej staranności.
8. Strona, która zamierza żądać zwolnienia od odpowiedzialności z powodu siły wyższej zobowiązana jest powiadomić drugą stronę na piśmie, bez zbędnej zwłoki, o jej zajściu i ustaniu.
9. Zaistnienie siły wyższej powinno być udokumentowane przez stronę powołującą się na nią.
10. W razie zaistnienia okoliczności powodującej, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od powzięcia wiadomości o tych okolicznościach.
11. Zamawiający i Wykonawca podejmą starania polubownego rozstrzygnięcia wszelkich sporów powstałych pomiędzy nimi, a wynikających z umowy lub pozostających w pośrednim bądź bezpośrednim związku z umową, na drodze bezpośrednich negocjacji.
12. Wszelkie spory między Stronami wynikłe w związku albo na podstawie niniejszej umowy, których nie da się rozstrzygnąć w drodze negocjacji, będą rozstrzygane przez Sąd miejscowo właściwy dla siedziby Zamawiającego.
13. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy Kodeksu cywilnego oraz inne powszechnie obowiązujące odnoszące się do przedmiotu umowy.

Zamawiający

Wykonawca