

Opatów, 2015-12-07

Dane oferenta

„MANTAR” Andrzej Browarski
Ul. Kuźniczka 36
42-152 Opatów

ODPOWIEDŹ NA ZAPYTANIE OFERTOWE

W odpowiedzi na zapytanie ofertowe z dnia 01-12-2015r, dt. projektu pn.: „Rozbudowa linii projektowo-technologicznej o elementy innowacyjne do produkcji szaf metalowych dedykowanych do budowy sieci teleinformatycznych”; planowanego do realizacji w ramach Działania 3.2. RPO WSL 2014-2020 przedstawiamy wycenę:

Nazwa urządzenia / oprogramowania	Parametry równoważne lub wyższe niż:	Ilość sztuk	Cena netto	Cena brutto
1. Prasy krawędziowej sterowanej numerycznie CNC z narzędziami (kpl.) (Kod CPV 42636100-4 Prasy hydrauliczne)	PRASA KRAWĘDZIOWA o sile nacisku 80 ton; Robocza długość gięcia 2,5 metra, 5 osi wraz z automatyczną kompensacją stołu; "laser safe" (bezpieczna kurtyna); Ciśnienie w układzie hydraulicznym 290bar, Odległość między kolumnami 2050 mm, Skok belki 200 mm, Odległość stół-belka 400 mm, Wysięg kolumn 400 mm Szerokość stołu 120 mm, Prędkość dobiegu 130 mm/s, Prędkość pracy 10 mm/s, Prędkość powrotu 115 mm/s, Pojemność zbiornika oleju 125, Standardowe wyposażenie Sterownik CNC Cadman wyposażony w klawiaturę qwerty sterujący prasą w następujących osiach: Osie Y1-Y2 - programowalna głębokość zejścia - dokładność 0,01 mm Os X - duo: zderzak o koku 600 mm z możliwością bazowania w zakresie +100 mm / +400 mm., Programowalna dokładność 0,01 mm Dokładność powtarzalności +/-0,025 mm Prędkość przemieszczania 550 mm/s, Os R - przesuw palców ogranicznika góra - dół w zakresie 200 mm, Programowalna dokładność 0,1 mm, Dokładność powtarzalności +/- 0,1 mm Prędkość przemieszczania 50 mm/s Os V - automatyczna kompensacja wyrobienia stołu, Ręczny, mechaniczny system mocowania narzędzi, z możliwością ich pionowego mocowania w samocentrującym zacisku. -Stół z siedziskiem matrycy w postaci pojedynczego rowka umożliwiający montaż matryc typu 1-V wraz z rowkiem teowym z przodu i z tyłu. -Belka z zamocowaną skalą. System ochrony	1 kpl.		

	<p>strefy pracy odpowiadający aktualnie obowiązującymi normami europejskim w zakresie bhp - Laser Safe (opcja EB5320) Pozostałe wyposażenie standardowe -Wymiennik ciepła wentylujący przestrzeń szafy elektrycznej maszyny (PP8500), Dodatkowe akcesoria śruby do poziomowania maszyny, narzędzia do prac serwisowych, pompka smarowania, króciec spustu olej -Sterownik CNC NARZĘDZIA DO PRASY KRAWĘDZIOWEJ L=2500 M: Stempel prosty 26o - L=508 mm Stempel prosty 26o - L=2 x 254 mm, sekcjonowany -- 2 elementy o długościach odpowiednio: 254 mm Stempel prosty 26o - L=550 mm, sekcjonowany z elementami bocznymi („rogi”), 9 elementów o długościach odpowiednio: 25-30-35-40-45-50-125-100 mm róg lewy, 100 mm - róg prawy Stempel odgięty 78o - L=508 mm Stempel odgięty 78o - L=2 x 254 mm, sekcjonowany z 2 elementy o długościach odpowiednio: 254 mm Stempel odgięty 78o - L=550 mm, sekcjonowany z elementami bocznymi („rogi”), 9 elementów o długościach odpowiednio: 25-30-35-40-45-50-125-100 mm róg lewy, 100 mm - róg prawy Stempel odgięty 78o - L=508 mm Stempel odgięty 78o - L=2 x 254 mm, sekcjonowany 2 elementy o długościach 254 mm Stempel odgięty 78o - L=550 mm, sekcjonowany z elementami bocznymi („rogi”), 9 elementów o długościach odpowiednio: 25-30-35-40-45-50-125-100 mm róg lewy, 100 mm - róg prawy Matryca 1-V ; V=8 mm - 30o - H = 90 mm długościach = 508 mm Matryca 1-V ; V=8 mm - 30o - H = 90 mm L = 2 x 254 mm sekcjonowana, 2 elementy o długościach odpowiednio: 254 mm Matryca 1-V ; V=8 mm - 30o - H = 90 mm L = 550 mm sekcjonowana, 9 elementów o długościach odpowiednio: 25-30-35-40-45-50-125-100-100 mm. Dostawa i montaż w cenie.</p>			
<p>2.Licencja programu projektowego (równoważna do Geomagic) (Kod CPV 48000000-8 Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne)</p>	<p>Program do projektowania CAD 3D, który umożliwia parametryczne modelowanie bryłowe. Pozwala przede wszystkim na modelowanie części, modelowanie blach i modelowanie złożeń, jednocześnie dając możliwość tworzenia dokumentacji montażowej oraz wykonawczej 2D. Dostępność trzech wersji oraz dodatku VisualCAM pozwala dopasować program do potrzeb użytkownika. Program umożliwia projektowanie w wielu branżach. Moduł projektowania elementów blaszanych to szybkie i łatwe w użyciu narzędzie do projektowania elementów stworzonych z arkuszy materiału. Jest w pełni zintegrowany z przestrzenią roboczą i ze specjalnymi narzędziami dedykowanymi do projektowania elementów czy konstrukcji z</p>	<p>2 szt.</p>		

	<p>blachy. Umożliwia łatwe połączenie wielu elementów w złożenie. Opcje „Chwyć i upuść” oraz „Podgląd w czasie rzeczywistym. Pozwala automatycznie stworzyć widok rozstrzelony, użyć go w dokumentacji 2D, sprawdzić właściwości fizyczne takie jak masa, wykryć kolizje i łatwo zamienić lub zmodyfikować część bezpośrednio z okna złożenia. Przetwarzanie modeli 3D i złożzeń w rysunki techniczne dzięki modułowi „Tworzenie rysunku 2D”. Program automatycznie wygeneruje wymiary, osie, znaczniki środków otworów, opisy otworów gwintowanych, a wykorzystując właściwości modelu uzupełni tabliczkę rysunkową. Można dopracować rysunek do takiej postaci, którą uzna się za końcową.</p> <p>Po zmianach modelu 3D, dokumentacja techniczna automatycznie zaktualizuje się do nowych wartości. Istnieje możliwość publikowania modeli trójwymiarowych części i złożzeń do pliku PDF 3D.</p>			
<p>3.Oprogramowanie dla prasy wykrawającej (równoważne do CadMAN P)</p> <p>(Kod CPV 48000000-8 Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne)</p>	<p>Program sterowania maszyny do wykrawania blach, kompatybilny z prasą krawędziową i oprogramowaniem CadMAN P.</p> <p>Oprogramowanie do hydraulicznej prasy krawędziowej umożliwia zaawansowane programowanie 3D z opcją automatycznej kalkulacji rozwinięć i gięć detali jak również wspomaga import rysunków w formacie zarówno 2 jak i 3D. Oprogramowanie oferuje przyjazny dla użytkownika moduł CAM do gięcia, wykrawania i cięcia laserem przy użyciu prostej i zarazem efektywnej metody polegającej na integracji procesu produkcyjnego. Szybkie i łatwe programowanie jest możliwe dzięki innowacyjnym i całkowicie zautomatyzowanym funkcjom, co znacząco sprzyja wydajności jak i elastyczności procesu produkcyjnego.</p> <p>Dzięki wykorzystaniu wielu automatycznych funkcji możliwe jest również szybkie programowanie</p>	1 szt.		
<p>4.Oprogramowanie dla prasy krawędziowej (równoważne do CadMAN B-3D)</p> <p>(Kod CPV 48000000-8 Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne)</p>	<p>Program do sterowania maszyną do zaginania blach, kompatybilny z prasą krawędziową i oprogramowaniem CadMAN B-3D.</p> <p>Oprogramowanie do hydraulicznej prasy krawędziowej umożliwia zaawansowane programowanie 3D z opcją automatycznej kalkulacji rozwinięć i gięć detali jak również wspomaga import rysunków w formacie zarówno 2 jak i 3D. Oprogramowanie oferuje przyjazny dla użytkownika moduł CAM do gięcia, wykrawania i cięcia laserem przy użyciu prostej i zarazem efektywnej metody polegającej na integracji procesu produkcyjnego. Szybkie i łatwe programowanie jest możliwe dzięki innowacyjnym i całkowicie zautomatyzowanym funkcjom, co znacząco sprzyja wydajności jak i elastyczności procesu produkcyjnego.</p> <p>Dzięki wykorzystaniu wielu automatycznych funkcji możliwe jest również szybkie programowanie.</p>	1 szt.		

Okres gwarancji:

Termin wykonania zamówienia: do r.

Ważność oferty: do 31.01.2016 r.

Zamawiający

Wykonawca